

### 8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Условия эксплуатации и хранения поворотного стола - согласно ГОСТ 15150 в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию поверхности.

### 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) стола поворотного, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации изделия.

Дата продажи: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Представитель продавца: \_\_\_\_\_  
(подпись)

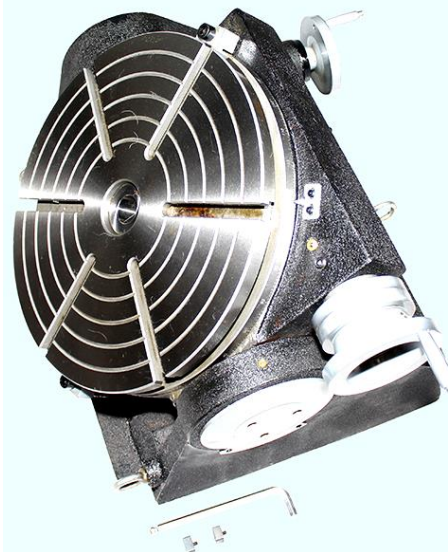
Представитель покупателя: \_\_\_\_\_  
(подпись)

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

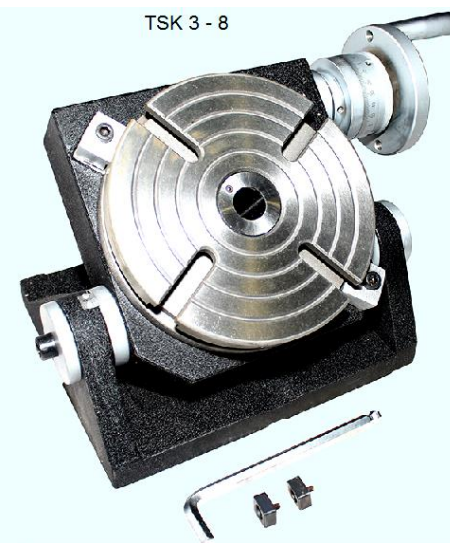
на

## СТОЛ ПОВОРОТНЫЙ наклоняемый круглый с ручным управлением Ø150-400 мм (TSK 150-400 ) (TSK 3-8)

TSK 150-400



TSK 3 - 8



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол поворотный наклоняемый круглый предназначен для использования в качестве дополнительной оснастки преимущественно на универсальных фрезерных станках. Использование поворотного стола позволяет успешно выполнять такие операции как круговое фрезерование, сверление и обработка отверстий, фрезерование пазов и уступов, и других элементов детали через необходимые угловые расстояния. Защёлкивающиеся фиксаторы и кривошипный механизм разъединения надёжно фиксируют стол перед обработкой детали после поворота на необходимый угол (от 0 до 360° в горизонтальной плоскости и от 0 до 90° в вертикальной плоскости). Градуировка шкалы лимба величиной 10''(секунд) и механизм микроподачи по 1'(минуте) способствуют удобной работе с применением поворотного стола.

## 2. ПАРАМЕТРЫ

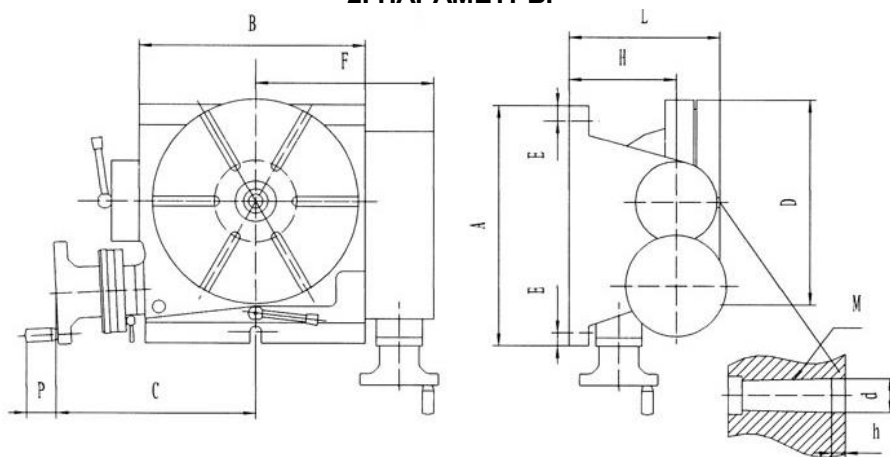
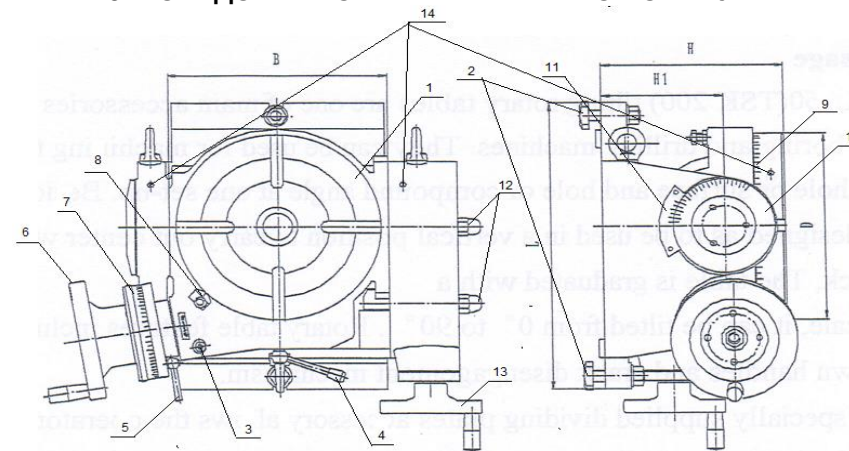


Рис.1 Размеры наклоняемого поворотного стола типа TSK

Таблица 1

Параметры	TSK 150 (6")	TSK 200 (8")	TSK 250	TSK 320	TSK 400
A, мм	255	296	310	380	500
B, мм	172	213	252	322	400
C, мм	168		235	252	306
D, мм	Ø150	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400
E, мм	11	14		16	
F, мм	138	175.5	199	241	295
H, мм	100	120	140	175	217
L, мм	160	180	205	255	320
M	KM2	KM3		KM4	
P, мм	40	40			50
d, мм	Ø25	Ø30		Ø40	
h, мм	6			10	

### 3. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



3.1. Стол поворотный расконсервировать, ознакомиться с паспортом на изделие.

3.2. Закрепить стол на станок, затянув болты (2) прилагаемыми гайками, затянув их гаечным ключом и проверив надежность крепления.

3.3 Через смазывающее отверстия (14) произвести заливку смазки. (В качестве смазывающей жидкости рекомендуется использовать индустриальное масло общего пользования серии ИГП или специальное масло серии ИНСп, или зарубежные аналоги).

3.4 Совместить нулевую отметку на лимбе (7) с нулевой отметкой на неподвижном нониусе и зафиксировать данное положение фиксатором (5).

3.5 Ослабить фиксатор замка зацепления червячного механизма (3) при помощи шестигранного ключа 5мм, повернуть зафиксированный механизм по часовой стрелке маховиком (6). (Червячный механизм выходит из зацепления).

3.6 Поворотом стола (1) вручную совместить нулевую отметку на шкале стола (9) с регулируемым нониусом станины (8).

3.7 Повернуть маховик (6) против часовой стрелки до упора. (Червячный механизм входит в зацепление).

3.8 Зафиксировать замок зацепления червячного механизма (3) при помощи шестигранного ключа 5мм.

3.9 Ослабить фиксацию отчетного механизма фиксатором (5).

(В дальнейшем поворот стола осуществляется маховиком (6) на 4° за один полный оборот маховика (6)).

3.10 Фиксация поворота стола в заданном положении осуществляется рычагом (4).

3.11 Для наклона стола на необходимый угол необходимо ослабить гайки фиксаторов (12) маятникового механизма.

3.12 Вращением маховика (13) произвести наклон стола от 0 до 90°, совместив необходимое значение шкалы (10) с нулевой отметкой на нониусе (11), кроме столов моделей TSK-6 и TSK-8, у которых маховик (13) отсутствует.

3.13 Зафиксировать положение наклона стола гайками фиксаторов (12) маятникового механизма.

3.14 У столов моделей TSK-6 и TSK-8 наклон стола осуществляется по шкале (10) в ручном режиме и фиксируется с двух сторон (1) при помощи специального ключа.

По окончании работы необходимо очистить поверхность рабочей части стола и основных механизмов от стружки и пыли. При необходимости протереть все части стола насухо, используя ветошь.

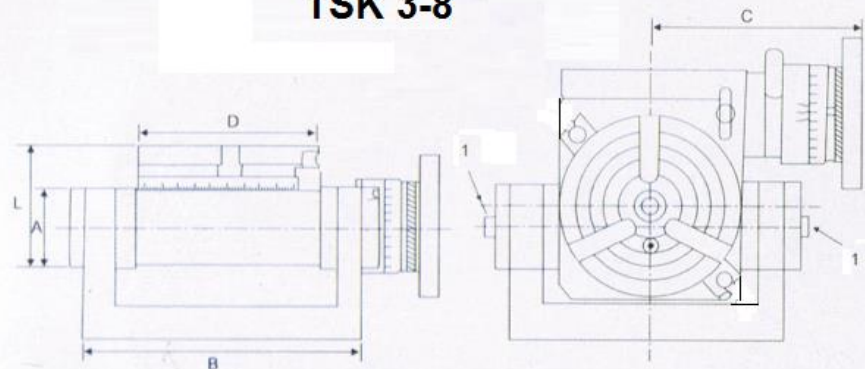
#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Параметры	TSK 150 (6")	TSK 200 (8")	TSK 250	TSK 320	TSK 400
Диаметр планшайбы, мм	Ø150	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400
Конусность центровочного отверстия	KM2	KM3		KM4	
Диаметр и глубина отверстия, мм	Ø25x6	Ø30x6		Ø40x10	
Ширина Т-образного паза, мм	10	12		14	
Углы схождения Т-образных пазов	90°		60°		
Ширина паза крепления, мм	14	14		14	
Модули червяка и червячной шестерни	1.0	1.5	1.5	2.0	2.5
Коэффициент подачи червячной передачи	1:90	1:90	1:120	1:120	1:120
Градуировка стола	360°				
Поворот стола при одном повороте червяка	4°				
Минимальное значение шкалы	10 "				
Точность показаний	80 "	60 "			
Максимальный вес заготовки в горизонтальном положении, кг	100	150	200	250	300
Максимальный вес заготовки в вертикальном положении, кг	50	75	100	125	150
Угол наклона стола	0-90°				
Вес. (нетто) кг	18	36	80	130	200

При работе стола в вертикальном положении, обрабатываемая деталь может фиксироваться в упорных центрах с использованием задней бабки (в комплект не входит). Для более точного и надежного деления на равные части от 2-х до 66-ти и на кратное 2-м, 3-м, и 5-ти, количеством частей от 67-ми до 132-х рекомендуется использовать делительные диски типов А и В, не входящие в стандартную комплектацию поставки горизонтального делительного стола.

**Величина отклонений по плоскости, параллельности и перпендикулярности поворотного стола составляет 0.010-0.030мм. Радиальное биение центрального отверстия у торца планшайбы - 0.010мм, радиальное биение центрального отверстия на длине 100мм – 0.015мм, при использовании задней бабки – 0.020мм. Величина отклонений при наклоне стола составляет 5'.**

#### TSK 3-8



	TSK3	TSK4	TSK5	TSK6	TSK8
L	115	120	135	123	160
B	130	172	190	212	280
C	122	135	150	160	210
D	75	110	127	150	200
A	69	67	80	67	95

#### 5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Стол поворотный наклоняемый в сборе;
- 2 сухаря с винтами;
- ручка маховика;
- паспорт;
- деревянный ящик.

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Крепление поворотного стола должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 6.2. Запрещается применять ударную нагрузку при закреплении заготовки.

#### 7. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 7.1. Стол поворотный подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.
- 7.2. Срок хранения без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.